

CONATO SG contact / kontaktní lepidlo na polystyren

Unikátní kontaktní vysokoproduktivní rozpouštědlové lepidlo v tlakové nádobě. Vyznačuje se velmi vysokou lepivostí, počáteční pevností, vysokou tepelnou odolností spoje, dlouhým otevřeným časem a oproti běžným chloroprenovým lepidlům je téměř bez zápachu. Doporučuje se pro lepení polystyrenu, krytin a izolací. Obecně je vhodný k lepení nesavých a savých materiálů. Při lepení plastů doporučujeme technickou konzultaci.

Výhody lepidla **CONATO SG contact**

zdravotní nezávadnost spoje, stabilní a pružný spoj který se nepropadá, nízký zápach, velmi krátký montážní čas, vysoká lepivost, široký rozsah volitelné šířky nánosu, velmi krátká doba zavadnutí (čekací doba pro spojení), velmi nízká spotřeba

Charakteristika

Typ	bezbarvá kapalina
Aplikace	stříkáním
Obsah sušiny	< 40 %
Vydatnost (v závislosti na způsobu aplikace a ost. podmínkách)	< 32 m ² / 1 l
Tlak	0,770 MPa
Tepelná odolnost spoje	< 80 °C
Otevřená doba	jednotky minut
Doba zavadnutí	desítky sekund
Optimální teplota lepených materiálů a prostoru	20 °C
Optimální relativní vlhkost	45 - 55 %
Doba zrání spoje při 20°C	48 hodin
Zajistit cirkulaci čerstvého vzduchu	

Aplikace

Lepené plochy musí být čisté, suché, zbavené prachu a mastnoty. Před použitím je potřeba lepidlo důkladně protřepat - nastavit trysku podle potřeby - nanést rovnoměrně lepidlo na lepený materiál ve vzdálenosti cca 15 cm. Po nastříkání nechat lepidlo zavadnout (odvětrat) a poté lepené plochy spojit a pevně je k sobě přitlačit pomocí přitlačného válečku, poklepáním gumové paličky, případně lisu. Přebytek lepidla odstranit čistícím přípravkem CONATO HM cleaner. Lepidlo se nanáší oboustranně, pokrytím lepené plochy z minimálně 80%. Na okraje a více zatěžované plochy se doporučuje nanést lepidlo 2-3x, pokrytím celé plochy. Vyšší vlhkost a nižší teplota zpomalují zavadnutí, schnutí a zrání lepidla. Pro dosažení dokonalějšího spoje se doporučuje nanést na jednu lepenou plochu lepidlo vodorovně a na druhou svisle. Porézní materiály nutně vyžadují oboustrannou aplikaci. Nepoužívat tam, kde bude spoj dlouhodobě vystaven vyšší než povolené teplotě. Lepidlo není vhodné pro PVC fólie.

Balení / Tlakové nádoby vratné a nevratné; spreje.

Skladování / Minimální doba trvanlivosti je 12 měsíců při teplotě 15 - 35°C v originálním uzavřeném obalu.

Skladovat mimo dosah dětí. Neskladujte na studené betonové podlaze.

Důležité upozornění:

Na trhu jsou polymerní materiály (plasty) obsahují přísady (barviva, změkčovadla, stabilizátory, atd.), z nichž mnohé přímo **BRÁNÍ LEPENÍ**. Doporučujeme si proto důkladně ověřit informace o lepených materiálech a před finálním použitím si lepení těchto materiálů důkladně vyzkoušet. V jiném případě nemůžeme ručit za výsledek lepení.

Obtížně lepitelné materiály jsou např. PA - silně polární plast, PET a termoplasty, které je možné lepit jen po náročném úpravě povrchu (oxidace pro zvýšení polaritu nebo přidání polárních plniv) a pevnost lepeného spoje není vyšší, jak 30 % pevnosti základního lepeného materiálu. Patří sem polyolefiny a fluoroplasty.

Úpravou lepeného povrchu se docílí maximální zvýšení smáčivosti a vznik adhezních vazeb. Čím větší je lepená plocha a čím vyšší je počet vazeb, tím vyšší je pevnost lepeného spoje. Příprava povrchu u lepených plastů spočívá buď ve fyzikálních operacích (např. broušení, smirkování, pískování, ultrazvukové čištění, sušení, ozařování UV zářením, apod.) nebo v chemických operacích (odmašťování, použití nátěrů primerů, moření, anodická oxidace, fosfatizace, apod.);

Chraňte lepidlo před mrazem a přímým slunečním zářením.